



Série LV201022

Enduits appliqués mécaniquement

Revêtement extérieur au latex acrylique DURACOLOR^{MC} ST

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Duracolor ST est un revêtement semi-transparent à séchage forcé ou par air qui s'applique sur des substrats approuvés préalablement apprêtés en usine et ont reçu une couche de revêtement opaque au latex *Duracolor* FC à l'aide d'applicateurs mécaniques.

Le fini semi-transparent doit être appliqué à l'aide d'applicateurs mécaniques approuvés et opérés par du personnel autorisé.

Duracolor ST peut également s'utiliser pour sceller ainsi que les retouches des bouts de panneaux pendant l'installation et sur les moulures.

Ce produit n'est pas recommandé pour des retouches sur de grandes zones.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Panneaux et moulures de fibrociment

Parements et moulures LP^{MD} SmartSide^{MD}

Moulures MiraTEC^{MD}

PRÉPARATION GÉNÉRALE DE LA SURFACE

Une préparation de la surface adéquate est essentielle. La surface doit être propre et sèche, enlever la poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la moisissure et tout autre contaminant de surface.

La teneur en humidité des substrats doit être vérifiée. La teneur en humidité du fibrociment à peindre doit être inférieure à 15 %.

Le fibrociment neuf doit durcir pendant au moins 28 jours avant de peindre et être sec au toucher.

Les substrats devraient être apprêtés par des opérateurs de machines autorisés. Pour les panneaux de fibrociment neufs (non apprêtés), laisser mûrir correctement et sécher complètement, puis d'apprêter avec un apprêt PPG résistant aux alcalis.

LIMITES D'UTILISATION

Pour utilisation par des professionnels autorisés à utiliser des applicateurs mécaniques approuvés seulement. Ce produit est conçu pour être appliqué uniquement par des professionnels spécialement formés, qui utilisent un équipement adéquat dans des conditions d'application spécifiques, et il n'est pas destiné à la vente au grand public.

Appliquer seulement si la température ambiante et de la surface sont au-dessus de 10 °C (50 °F) et au-dessus du point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F). La température du produit doit être d'au moins 15 °C (60 °F).

Les fours à chaleur radiante infrarouge ou à convection d'air peuvent être utilisés pour forcer le séchage de ce produit. Des précautions doivent être prises pour éviter la surchauffe pour ne pas que des cloques se forment dans le film. Si des cloques se produisent, une défaillance prématurée de la finition peut se produire.

Non recommandé pour des retouches sur de grandes zones.

PROTÉGER CONTRE LE GEL.

EMBALLAGE

18,9 L

INFORMATION SUR LE PRODUIT ET LA COLORATION

Revêtement semi-transparent et couche de base

LV201022	Érable
LV201023	Ardoise
LV201024	Émeraude
LV201025	Cèdre
LV201026	Acajou
LV201027	Séquoia
LV201028	Couche de base sandstone

Le produit doit être appliqué sur une couche de revêtement de finition extérieure *Duracolor* FC.

DONNÉES SUR LE PRODUIT

TYPE DE PRODUIT :	Latex 100 % acrylique
BRILLANCE :	Coquille d'œuf

	LV201028 1 ^{re} couche	LV201022 2 ^e couche
SOLIDES EN VOLUME :	35 % ± 2 %	33 % ± 2 %
SOLIDES EN POIDS :	48 % ± 2 %	39 % ± 2 %
COV :	< 100 g/L	< 100 g/L
DENSITÉ :	1,2 kg/L	1,1 kg/L
TAUX D'ÉTALEMENT* :	Environ 28 mètres carrés (300 pi²)	Environ 37 mètres carrés (400 pi²)
Épaisseur théorique du feuil humide par couche** :	137 microns 5,4 mils	76 microns 3,0 mils
Épaisseur requise du feuil sec par couche :	48 microns 1,9 mil	28 microns 1,1 mil

*TAUX D'ÉTALEMENT PAR 3,78 L sur des panneaux et moulures de fibrociment lisses, non poreux et apprêtés.

Ces valeurs de superficie couverte ne tiennent pas compte des pertes occasionnées par l'irrégularité et la porosité des surfaces, ni des pertes de produit liées à la méthode d'application ou au mélange.

**Un film humide supplémentaire peut être nécessaire pour atteindre l'épaisseur de film sec requise.

Viscosité (Stormer à 25 °C) : 63 à 70 unités Krebs***

***Spécification de fabrication, la viscosité de travail peut varier.

TEMPS DE SÉCHAGE : Un minimum de 8 heures à 21 °C (70 °F) et 50 % d'humidité est recommandé pour le séchage à l'air. Les temps de séchage indiqués peuvent varier selon la température, l'humidité, l'épaisseur de la couche, la couleur, la circulation de l'air, l'équipement d'application et les conditions de la ligne. Dans des conditions appropriées, le produit peut subir un séchage forcé.

NETTOYAGE : Enlever le plus de produit possible et nettoyer l'équipement à l'eau tiède savonneuse, jet d'eau à haute pression ou nettoyeur à vapeur immédiatement après usage.

ÉLIMINATION : Consulter votre municipalité afin de vous débarrasser adéquatement des résidus conformément aux législations et au respect de l'environnement. Ne pas vider dans un drain ou un égout pluvial.

POINT D'ÉCLAIR : Au-delà de 93 °C (200 °F)

Revêtement extérieur au latex acrylique *Duracolor* ST

INFORMATION SUR L'APPLICATION

Mélange : Bien mélanger avant l'application. Les lames de mélange doivent correspondre au 1/3 du diamètre du contenant de peinture. La lame de mélange doit être à au moins 10 cm (4 po) du fond du contenant. L'objectif est de générer une circulation axiale - ou un effet de roulement en forme de beigne. Un mouvement circulaire simple à l'intérieur du contenant ne donnera pas un produit bien mélangé. Un mauvais mélange peut provoquer des variations de couleurs et du pouvoir cachant ainsi que des variations des performances au fur et à mesure de l'application.

Équipement d'application : Le revêtement semi-transparent *Duracolor* ST de « PPG Enduits appliqués mécaniquement » est conçu pour être appliqué par les opérateurs de machines autorisés et doit être appliqué en utilisant un équipement approuvé dans des conditions spécifiques. Communiquer avec le service technique de PPG pour toutes questions additionnelles ou assistance concernant l'application.

Dilution : La dilution du produit n'est pas recommandée.

Exigences générales sur l'application de la couche de base sandstone LV201028 ou d'une couche du revêtement extérieur opaque au latex acrylique *Duracolor* FC

Les températures du substrat et de l'air doivent être supérieures à 10 °C (50 °F). La température de la peinture doit être d'au moins 15 °C (60 °F). La peinture doit être bien mélangée; voir les instructions de mélange.

Si possible, préchauffer le substrat à une température de surface du panneau de 38 à 60 °C (100 à 140 °F) pour un maximum de 2,5 minutes. Appliquer de 152 à 203 microns (6 à 8 mils) humides — en fonction de l'équipement d'application.

Épaisseur requise du feuil sec : 48 à 64 microns (1,9 à 2,5 mils).

*L'épaisseur du film humide appliqué doit permettre d'obtenir le feuil sec requis.

**L'épaisseur théorique de film humide par couche est de 137 microns (5,4 mils).

Un système monocouche peut être appliqué en deux passes par inondation, à l'aide d'un applicateur par pulvérisation, d'une coucheuse à brosses ou d'un applicateur sous vide. Le produit peut sécher à l'air ou sécher forcé à l'aide d'un four à convection ou d'un four à convection avec infrarouge assisté. Température de surface du substrat : 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir en dessous de 38 °C (100 °F) et avant d'utiliser une feuille intercalaire et d'empiler les panneaux ou avant l'application de la finition *Duracolor* ST.

Conditions d'application spécifiques supplémentaires

Dans toutes les applications, l'équipement d'application peut avoir une incidence sur la mesure de l'épaisseur du film humide appliqué. Un film sec minimum de 48 microns (1,9 mil) est requis. Les conditions de température et d'humidité nécessitent des ajustements à apporter aux paramètres de l'application. Ces conditions sont proposées comme lignes directrices, contacter le service technique de PPG pour une assistance supplémentaire et pour procéder à un examen et à une vérification des paramètres spécifiques. Un film humide supplémentaire peut être nécessaire pour atteindre l'épaisseur de film sec requise.

Coucheuse à brosses

Application monocouche/une passe : Appliquer de 152 à 203 microns (6 à 8 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Applicateur par pulvérisation

Buse de pulvérisation recommandée : 0,017 ou 0,019. Évaluer le motif de pulvérisation pour vérifier que la largeur est appropriée et sans défaut de vaporisation.

Application monocouche/une passe : Appliquer de 152 à 203 microns (6 à 8 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Applicateur sous vide*

La pression négative exercée est dépendante du système utilisé. L'opérateur devra travailler avec le service technique de PPG pour déterminer les paramètres appropriés.

Application monocouche/une passe : Appliquer de 152 à 203 microns (6 à 8 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Revêtement extérieur au latex acrylique *Duracolor ST*

INFORMATION SUR L'APPLICATION (suite)

Exigences générales sur l'application du revêtement *Duracolor ST* – LV201022-LV201027

Les températures du substrat et de l'air doivent être supérieures à 10 °C (50 °F). La température de la peinture doit être d'au moins 15 °C (60 °F). La peinture doit être bien mélangée; voir les instructions de mélange.

Appliquer de 76 à 102 microns (3 à 4 mils) humides en fonction de l'équipement d'application. Épaisseur requise du feuil sec : 25 microns (1,0 mil).

*L'épaisseur du film humide appliqué doit permettre d'obtenir le feuil sec requis.

**L'épaisseur théorique de film humide par couche est de 76 microns (3,0 mils).

Un système monocouche peut être appliqué en deux passes par inondation, à l'aide d'un applicateur par pulvérisation, d'une coucheuse à brosses ou d'un applicateur sous vide. Le produit peut sécher à l'air ou sécher forcé à l'aide d'un four à convection ou d'un four à convection avec infrarouge assisté. Température de surface du substrat : 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir en dessous de 38 °C (100 °F) et utiliser une feuille intercalaire avant d'empiler les panneaux.

Conditions d'application spécifiques supplémentaires

Dans toutes les applications, l'équipement d'application peut avoir une incidence sur la mesure de l'épaisseur du film humide appliqué. Les conditions de température et d'humidité nécessitent des ajustements à apporter aux paramètres de l'application. Ces conditions sont proposées comme lignes directrices, contacter le service technique de PPG pour une assistance supplémentaire et pour procéder à un examen et à une vérification des paramètres spécifiques. Un film humide supplémentaire peut être nécessaire pour atteindre l'épaisseur de film sec requise. L'action mécanique sur le revêtement *Duracolor ST* est permise pour obtenir le contraste souhaité entre la couche de base et la finition ST.

Coucheuse à brosses

Application monocouche/une passe : Appliquer de 76 à 102 microns (3 à 4 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 38 à 51 microns (1,5 à 2,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Applicateur par pulvérisation

Buse de pulvérisation recommandée : 0,017 ou 0,019. Évaluer le motif de pulvérisation pour vérifier que la largeur est appropriée et sans défaut de vaporisation.

Application monocouche/une passe : Appliquer de 76 à 102 microns (3 à 4 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 38 à 51 microns (1,5 à 2,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Applicateur sous vide

La pression négative exercée est dépendante du système utilisé. L'opérateur devra travailler avec le service technique de PPG pour déterminer les paramètres appropriés.

Application monocouche/une passe : Appliquer de 76 à 102 microns (3 à 4 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 4 à 8 minutes selon la température du four. Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Application monocouche/deux passes : Appliquer de 38 à 51 microns (1,5 à 2,0 mils) humides; attendre un minimum de 30 secondes à 1 minute; réglage du four de 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Durée dans le four : De 2,5 à 3,5 minutes en fonction de la température du four. Refroidir de 20 à 30 secondes; appliquer la seconde passe de 76 à 102 microns (3,0 à 4,0 mils) humides; durcissement au four à 63 à 93 °C (145 à 200 °F) pendant un minimum de 4 minutes pour atteindre une température de surface du substrat de 49 à 65 °C (120 à 150 °F). Refroidir de 3 à 4 minutes pour atteindre une température d'empilage inférieure à 38 °C (100 °F).

Travailler avec le service technique de PPG pour vous aider à établir les paramètres de séchage forcé.

Revêtement extérieur au latex acrylique *Duracolor* ST

PRÉCAUTIONS

ATTENTION! Susceptible de provoquer le cancer. L'inhalation des poussières générées en ponçant et en meulant peut être nocive. Se procurer les instructions spécifiques avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Porter des gants de protection appropriés. Porter un équipement de protection des yeux et du visage. Porter des vêtements de protection. Émet des fumées toxiques lorsque chauffé.

Remarque : Ces avertissements englobent la série du produit. Avant l'utilisation, lire attentivement la fiche de données de sécurité et l'étiquette de chaque produit et bien suivre le mode d'emploi.

PREMIERS SOINS : Contacter le spécialiste en traitement de poison immédiatement si de grandes quantités ont été ingérées ou inhalées. Garder la victime au chaud et au repos. Ne pas provoquer le vomissement. Vérifier si la personne porte des verres de contact et les enlever le cas échéant. En cas de contact avec les yeux, rincer avec de l'eau pendant 15 minutes. En cas de contact, rincer immédiatement la peau à grande eau pendant au moins 15 minutes tout en enlevant les vêtements et les chaussures contaminés. Laver soigneusement la peau à l'eau savonneuse ou utiliser un nettoyant cutané reconnu. Ne pas utiliser de solvant ni de diluant. En cas d'inhalation, transporter la victime à l'air frais. Garder la victime au chaud et au repos. Si la victime ne respire pas, en cas de respiration irrégulière ou d'arrêt respiratoire, prodiguer la respiration artificielle ou de l'oxygène par du personnel formé.

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. Pour une utilisation en milieu de travail, une FDS est disponible auprès du détaillant ou en appelant le 1 866 660-2220.

INFORMATIONS D'URGENCE RELATIVES AUX DÉVERSEMENTS : 1 514 645-1320 ou 1 866 660-2220.

PPG Revêtements Architecturaux estime que les données techniques présentées sont actuellement exactes. Néanmoins, aucune garantie d'exactitude, d'exhaustivité ou de rendement n'est donnée explicitement ou implicitement. Les améliorations en matière de technologie de revêtement peuvent causer une variation des futures données techniques par rapport à celles fournies dans ce bulletin. Pour connaître les derniers renseignements techniques, visiter notre site internet ou appeler le 1 866 660-2220.

Le *logo PPG* est une marque déposée de PPG Industries Ohio, Inc. *Duracolor* est une marque de commerce de PPG Architectural Finishes, Inc. *MiraTEC* est une marque déposée de JELD-WEN, Inc. *LP* et *SmartSide* sont des marques déposées de Louisiana-Pacific Corporation.



PPG Revêtements Architecturaux, Inc.
One PPG Place
Pittsburgh, PA 15272 États-Unis
www.ppgpaints.com

PPG Revêtements Architecturaux Canada, Inc.
2505, de la Métropole
Longueuil, QC, Canada, J4G 1E5

Services techniques 450 442-2220
1 866 660-2220
Télécopieur : 450 679-8893
1 800 278-8893

Architecte/Concepteur
1-888-PPG-IDEA